

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Προμήθεια δίπορτου ψυγείου:

- Καθαρή χωρητικότητα συντήρησης 160lt τουλάχιστον (σύμφωνα με την Οδηγία 2019/2016)
- Καθαρή χωρητικότητα κατάψυξης 40lt τουλάχιστον (σύμφωνα με την Οδηγία 2019/2016)
- Εσωτερικός φωτισμός τύπου LED για χαμηλότερη κατανάλωση
- Τρία γυάλινα ράφια ασφαλείας το ελάχιστο
- Χρώμα: Inox look
- Ενεργειακή Κλάση (σύμφωνα με την Οδηγία 2019/2016):E (σε μια κλίμακα από A έως G) τουλάχιστον
- Μηχανικός έλεγχος θερμοκρασίας με ηλεκτρονικό θερμοστάτη
- Δυνατότητα αλλαγής φοράς ανοίγματος πόρτας
- Κλιματική Κλάση:N/ST(κατάλληλο για χρήση σε θερμοκρασίες από 16° έως 38° C
- Θόρυβος (σύμφωνα με την Οδηγία 2010/1060):40dB το ελάχιστο
- Ενδεικτικές διαστάσεις (ΠxΒxΥ): 55x55x143cm

Ο ανάδοχος οφείλει

- Να καταθέσει δεσμευτική προσφορά η οποία να ικανοποιεί τα ανωτέρω χαρακτηριστικά
- Να παραδώσει καινούριο, πιστοποιημένο, αμεταχείριστο και σε άριστη κατάσταση ψυγείο στο χώρο του ΚΥ και να τα θέσει σε λειτουργία
- Να παρέχει εγγύηση καταναλωτή τουλάχιστον 2 ετών